

## PROFCOLL

### PRODUKT

Uniwersalny klej stolarski w klasie D2 na bazie dyspersji winylowej z dodatkiem środków modyfikujących i uszlachetniających.

### ZASTOSOWANIE

Służy do klejenia konstrukcyjnego drewna tradycyjnego, płyt wiórowych i innych materiałów drewnopochodnych.

### WŁAŚCIWOŚCI

- transparentna spoina
- nie zawiera rozpuszczalników organicznych i formaldehydu
- dobra adhezja do klejonych materiałów

### DANE TECHNICZNE

Lp.	Badana właściwość	Wymagania
1.	barwa kleju	biała
2.	barwa spoiny	bezbarwna
3.	sucha masa	45% ± 3
4.	pH	3,7 ± 0,5
5.	lepkość w 20°C (met. Brookfield'a)	18000 mPa*s ± 2500
6.	wytrzymałość spoiny na zrywanie	minimum 2,0 MPa po 10 minutach minimum 4,5 MPa po 25 minutach

### WSKAZÓWKI DOTYCZĄCE STOSOWANIA

Przed użyciem klej należy dokładnie wymieszać. Nanosić na oczyszczone powierzchnie przy pomocy typowego sprzętu, jak: pędzle, szpachelki, walce.

Optymalne warunki klejenia:

- temperatura kleju i materiałów klejonych 15÷25°C
- wilgotność drewna 8÷12 %
- wilgotność względna powietrza 50÷80%
- naniesienie
  - przy klejeniu konstrukcyjnym 100÷160 g/m<sup>2</sup>
  - przy oklejaniu 80÷140 g/m<sup>2</sup>
- czas otwarty 8÷10 minut
- średni czas prasowania w temperaturze 18÷22°C:
  - klejenie konstrukcyjne na wpust 3÷10 minut
  - klejenie blokowe drewna twardego 12÷15 minut
  - klejenie gatunków miękkich i płyt wiórowych 8÷13 minut

Sklejone elementy złożyć i ścisnąć. Spoina uzyskuje pełną wytrzymałość po 24 godzinach.

### MAGAZYNOWANIE

Przechowywać w szczelnie zamkniętych pojemnikach, chronić przed dostępem wilgoci. Temperatura przechowywania 6÷24°C, do 6 miesięcy.

### OPAKOWANIA

Według żądań klienta.